



# *Avvocatura dello Stato*

NAPOLI

## DETERMINA A CONTRARRE

N. 100/2019

**Oggetto:** acquisto di n. 6 abbonamenti annuali "Unico Napoli - Integrato" per il personale dell'Avvocatura dello Stato di Napoli addetto al Servizio Esterno presso gli Uffici delle Autorità Giudiziarie dislocate nel territorio del Comune di Napoli. - CIG - Z532A192DC

L'Avvocato Distrettuale Reggente dello Stato di Napoli, avv. Angelo d'Amico, sulla base delle considerazioni di cui alla "Nota di Autorizzazione alla Spesa" del 26.10.2010, che si allega;

**visto** l'approssimarsi della scadenza di n. 6 abbonamenti annuali "Unico Napoli" già assegnati agli addetti al Servizio Esterno presso l'A.G.;

**considerato**, che in base al nuovo assetto tariffario del Consorzio Unico Campania, la tipologia di abbonamenti da acquistare per consentire agli addetti il regolare espletamento del servizio è quella "Unico Napoli" di tipo Integrato;

**preso atto** che l'unico organismo abilitato alla vendita dei predetti abbonamenti è il Consorzio Unico Campania, sito in Napoli, alla P.zza G. Matteotti;

**visto** l'art. 32 D.lgs 50/2016, il quale dispone che prima dell'avvio delle procedure di affidamento dei contratti pubblici, le amministrazioni decretano o determinano di contrarre, in conformità ai propri ordinamenti;

**rilevato** che non sono attive convenzioni Consip di cui all'art. 26, co. 1, l. 488/1999 aventi ad oggetto beni comparabili con quelli relativi alla procedura in oggetto;

**visti:**

- il D. Lgs 50/2016, art. 36;
- la L. 241/90 e ss.mm.;

- il D. lgs. 165/2001;
- la L. 136/2010;
- la L. 190/2012;
- il D. lgs. 33/2013;
- il D.P.R. 445/2000;
- il Piano Triennale di Prevenzione della Corruzione dell'A.G.S. (2019-2021);

il Programma Triennale di Trasparenza e Integrità dell'A.G.S. (2016-2018);

**dato atto** che saranno effettuate in capo al Consorzio Unico Campania le verifiche volte ad accertare l'insussistenza delle cause di esclusione di cui all'art. 80 D. Lgs. 50/2016;

**DETERMINA**

di procedere all'affidamento del servizio come sopra descritto mediante ordine diretto di acquisto

di indicare il Consorzio Unico Campania come soggetto individuato per la fornitura, in rinnovo, di n. 5 abbonamenti annuali "Unico Napoli" di tipo Integrato, al prezzo di € 294,00 cad. + € 2 cad. per spese di rinnovo (v. tabelle Consorzio Unico allegate) e di n. 1 abbonamento annuale "Unico Napoli" di tipo Integrato, in prima emissione, al prezzo di € 294,00 cad. + € 5 per spese di nuova emissione

di quantificare il valore della fornitura in € 1.779,00 I.V.A. inclusa;

di imputare il costo della fornitura, a procedura ultimata, sul capitolo di bilancio 4461/P.G. 1

Napoli, 09/10/2018

L'AVVOCATO DISTRETTUALE REGGENTE

Angelo d'Amico

